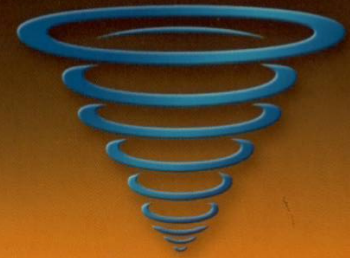


BOXER SERIE



ORIGINAL
HENKELMAN
vacuum systems



ORIGINAL
HENKELMAN
vacuum systems

BOXER

+ **SERVICETECHNIK**
HOFMANN
VERKAUF- UND SERVICE

MASCHINEN · WAAGEN

4900 Langenthal, Tel. 062 923 43 63

www.hofmann-servicetechnik.ch



CREATING
NATURAL PROTECTION



BOXER 35



- Kapazität Pumpe 016 m³/h
- Maschine Zyklus 15-30 Sek.
- Abmessungen 450 x 525 x 385 mm
- Spannung 230V-1-50Hz
Andere Spannungen lieferbar
- Anschlusswert 0,55 KW

BOXER 42



*Standard
1 x 420 mm
Schweißlänge*



*Option
2 x 420 mm
Schweißlänge*

- Kapazität Pumpe 021 m³/h
- Maschine Zyklus 15-35 Sek.
- Abmessungen 490 x 525 x 430 mm
- Spannung 230V-1-50Hz
Andere Spannungen lieferbar
- Anschlusswert 0,75 - 1,0 KW



BOXER SERIE

VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN MIT WELTWEITE BEKANNTHEIT FÜR FOOD UND NON-FOOD PRODUKTE

- Beständige und effiziente Tischmodelle höchster Qualität
- Vollständige Skala an Vakuum- und MAP-Verpackungen
- Umfassende Programmöglichkeiten für spezifische Verpackungen
- Viele Betriebs- und Produktvorteile, wodurch sich die Investition schnell amortisiert
- Benutzerfreundlich und wartungsarm, versehen mit komplettem Serviceprogramm
- Weltweiter guter Ruf für professionelles und flexibles Verpacken

FOOD PRODUKTE

EINZELHANDEL - RESTAURANT - CATERING - SUPERMARKT (FLEISCH, GEFLÜGEL, FISCH, KÄSE, GEMÜSE U.A.)

- Längere Haltbarkeit / optimale Produkt- und Lagerhygiene (keine Kontamination, hermetischer Verschluss)
- Kein Produktverlust (Vermeidung von Austrocknung, Schimmel und Gefrierbrand)
- Verbesserte Produktqualität (Produktreife in der Verpackung, kein Aromaverlust)
- Kosteneinsparungen durch längere Produkthaltbarkeit (größere Einkaufsmengen, effiziente Kochkonzepte, z. B. Sous Vide und Cook & Chill)
- Umsatzsteigerung durch längere Produkthaltbarkeit (mehr Abwechslung und Verteilung von Produktsortimenten)
- Professionelle Produktpräsentation
- Optimale Verpackungen garantieren Nahrungsmittelsicherheit gemäß HACCP-Normen

NON-FOOD PRODUKTE

ELEKTRONIK - HALBLEITER - METALL - PHARMAZEUTISCHE PRODUKTE - TEXTILIEN - LABORATORIEN U.A.

- Feuchtigkeitsbeständige Korrosionsschutzverpackungen
- Luft- und staubfreie antistatische Verpackungen
- Volumenreduzierende Verpackungen
- Produktschutz- und fälschungssichere Verpackungen



BOXER TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN

- Tischmodell
- Edelstahl-Gehäuse
- Tiefgezogene Edelstahl-Vakuumkammer für optimale Hygiene
- Acrylglasdeckel
- Einfach herausnehmbare Schweißleiste ohne Verkabelung in Vakuumkammer
- Füllplatten für Anpassung Vakuumkammerhöhe

(obenstehende Spezifikationen gelten nicht in vollem Umfang für des Modells BOXER 42 XL Bi-aktiv)

VERPACKUNGSFUNKTIONEN

- **Vakuum** Hochleistungsvakuumpumpe 99,80% (2 Mbar)
- **Begasung** Injizieren von Schutzgas für Produktschutz und noch längere Haltbarkeit
- **Soft-Belüftung** Zeitgesteuerte Belüftung zum Schutz von Produkt und Verpackung

SCHWEIßSYSTEME

- **Doppelschweißung** 2 x 3,5 mm gewölbte Schweißnaht für optimale Verdrängung von Fett und Feuchtigkeit (doppelter Schutz)
- **Trennschweißung** 1 x 3,5 mm gewölbte Schweißnaht + 1 x 1,1 mm runder Trenndraht / 1 Zeiteinstellung (Abtrennen des Beutelüberhangs)
- **1-2 Trennschweißung** 1 x 3,5 mm gewölbte Schweißnaht + 1 x 1,1 mm runder Trenndraht / Unabhängige Zeiteinstellungen (Schrumpfbeutel)
- **Breite Schweißung** 1 x 8,0 mm flache Schweißnaht
- **Bi-aktiv Schweißung** Über und unter Schweißleisten mit 1 x 5,0 mm flache Schweißnaht (dicke und aluminium Vakuumbeutel)
(gilt nur für des Modells BOXER 42 XL Bi-aktiv)

OPERATIONELLE STEUERUNGEN

- **Digitale Steuerung** Zeitsteuerung / Automatische Programmierung / 10 Vorwahlprogramme
- **Sensorsteuerung** Einstellen prozentualer Druckwerte von Vakuum- und Begasungsfunktionen für genaue und konstante Verpackungsergebnisse / Automatische Programmierung / 10 Vorwahlprogramme / Vakuum plus Zeit

UNTERSTÜTZENDE STEUERUNGEN

- STOP-Taste für partielle/vollständige Unterbrechung des Zyklus
- Digitales Wartungsprogramm für Pumpe / Betriebsstundenzähler / Service-Indikatorprogramme / Sleeperfunktion u.a.

OPTIONALE FUNKTIONEN / ZUBEHÖR

- Schrägeinlage für Verpackung flüssiger Produkte
- Anschluss für externes Vakuumieren von Foodcontainern
- Service-Satz für Standardwartung
- Spezielle Steuerungen möglich für spezifische Anwendungen
- Spezielle Maschinenanpassungen für spezifische Produkte und/oder Betriebsumgebungen

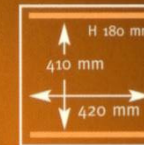


- Standard
- Option

BOXER 42 XL

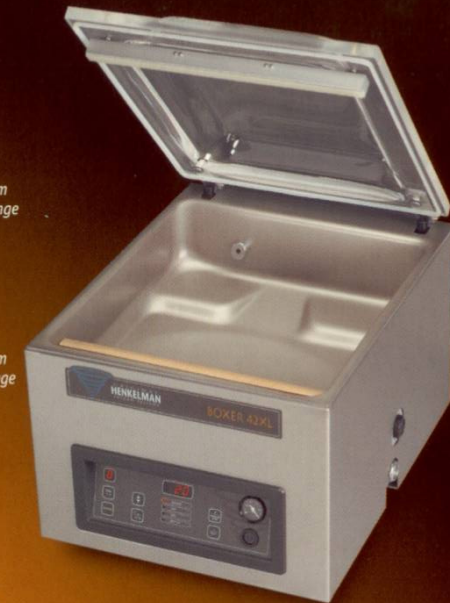


Standard
1 x 420 mm
Schweißlänge



Option
2 x 420 mm
Schweißlänge

- Kapazität Pumpe 021 m³/h
- Maschine Zyklus 20-40 Sek.
- Abmessungen 490 x 610 x 445 mm
- Spannung 230V-1-50Hz
Andere Spannungen lieferbar
- Anschlusswert 0,75 - 1,0 KW



BOXER 42 XL BI-AKTIV



- Kapazität Pumpe 021 m³/h
- Maschine Zyklus 15-35 Sek.
- Abmessungen 490 x 610 x 420 mm
- Voltage 230V-1-50Hz
Andere Spannungen lieferbar
- Anschlusswert 0,75 - 1,0 KW